

RINKE TROAB



RINKE

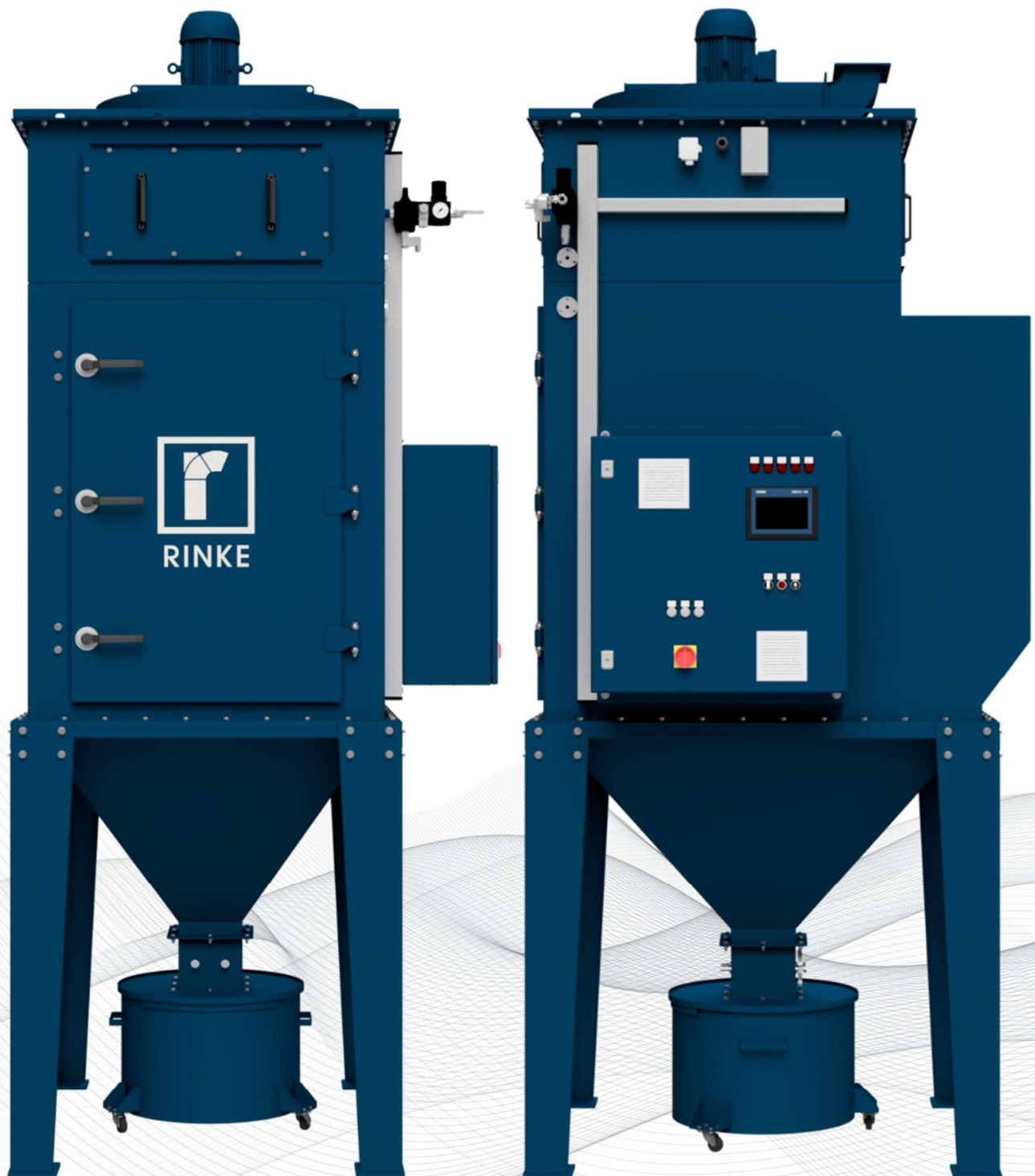
Trockenabscheider

Für Stäube, Späne und Schweißrauch



TROAB-S

Der kleine Rinke Trockenabscheider



Für messbar bessere Luft

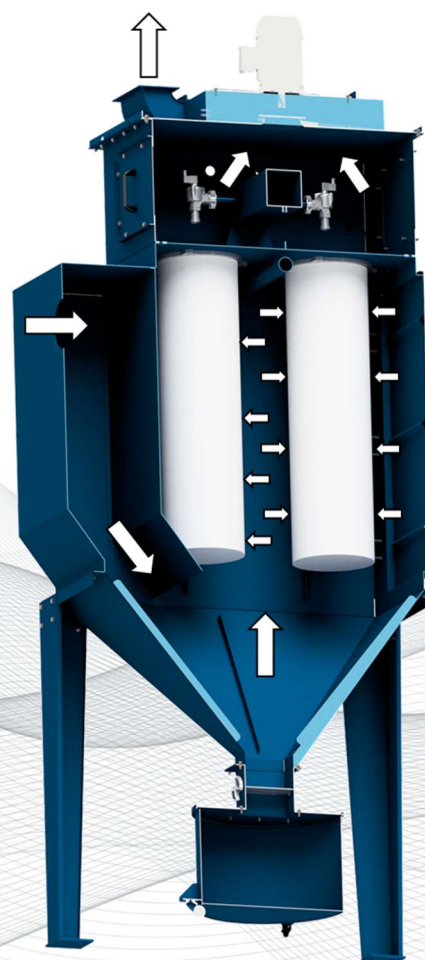
Für Prozesse, wo Stäube, Späne oder Schweißrauch in hohen Konzentrationen anfallen, ist der TROAB der ideale Wegbegleiter für eine saubere und gefilterte Luft. Durch eine variable Anzahl an Filterpatronen mit optimal angepasster Filterflächenbelastung sind Volumenströme bis hin zu 7.500 m³/h realisierbar. Bei der Auslegung Ihrer Filteranlagen berücksichtigen wir stets eine zuverlässige Schadstoffabscheidung aus Ihrem Prozess in Verbindung mit einer hohen Standzeit der Filterpatronen.

Der TROAB wird für folgende Einsatzgebiete verwendet:

Schadstoffarten	Prozess	Branchen
• Stäube (Stahl / Edelstahl) • Schweißrauch (Stahl / Edelstahl) • Späne (Stahl / Edelstahl / ALU) • Schwerer Industriestaub • Fasern • Pollen • Zementstaub	• Metallbearbeitung: • Schleifen, Sägen, Drehen, Fräsen, Bohren • Fügetechniken: • Schweißen und Löten • Umfüllen, Abfüllen, Befüllen, Zerkleinern	• metallverarbeitende Industrie • Automobilindustrie • kunststoffverarbeitende Industrie • Schweißerein

Produktbeschreibung

Die TROAB sind stationäre Staubfilteranlagen zur Abscheidung trockener Stäube, Späne oder Schweißrauch, die individuell auf Ihr Anwendungsgebiet angepasst werden. Die von den Schadstoffen belastete Luft wird durch eine lokale Erfassung mit nachfolgendem Rohrsystem in das Innere des Filterraums transportiert, wo durch eine spezielle Luftführung die kinetische Energie abnimmt und sich dadurch der Luftstrom verlangsamt. Dabei fallen bereits schwere und mittlere Staubbelastungen in den vorgesehenen Trichter ab. Anschließend wird die Luft zu mehreren Filterpatronen umgeleitet. Die Filterpatronen werden von ihrer Filterfläche so ausgelegt, dass eine lange Standzeit der Patronen erreicht wird. Durch einen laminaren Volumenstrom werden die Partikel gleichmäßig an die Filter transportiert, sodass die feinen Feststoffpartikel an der Oberfläche des Filters haften bleiben. Über eine interne Differenzdruck geregelte Abreinigung wird während des Betriebes die vom Staub beladenen Filterelemente selbsttätig durch einen Druckluftimpuls ab gereinigt. Diese Funktion wirkt sich positiv auf die Standzeit der Filterelemente aus. Der Staub wird hierdurch über den Staubsammeltrichter in dem Staubbehälter aufgefangen und kann bequem entsorgt werden. Die filtrierte Luft durchquert den Ventilator und kann über einen Schalldämpfer und nachfolgendem HEPA-Filter zur Abscheidung von alveolengängigem Staub die Anlage verlassen.

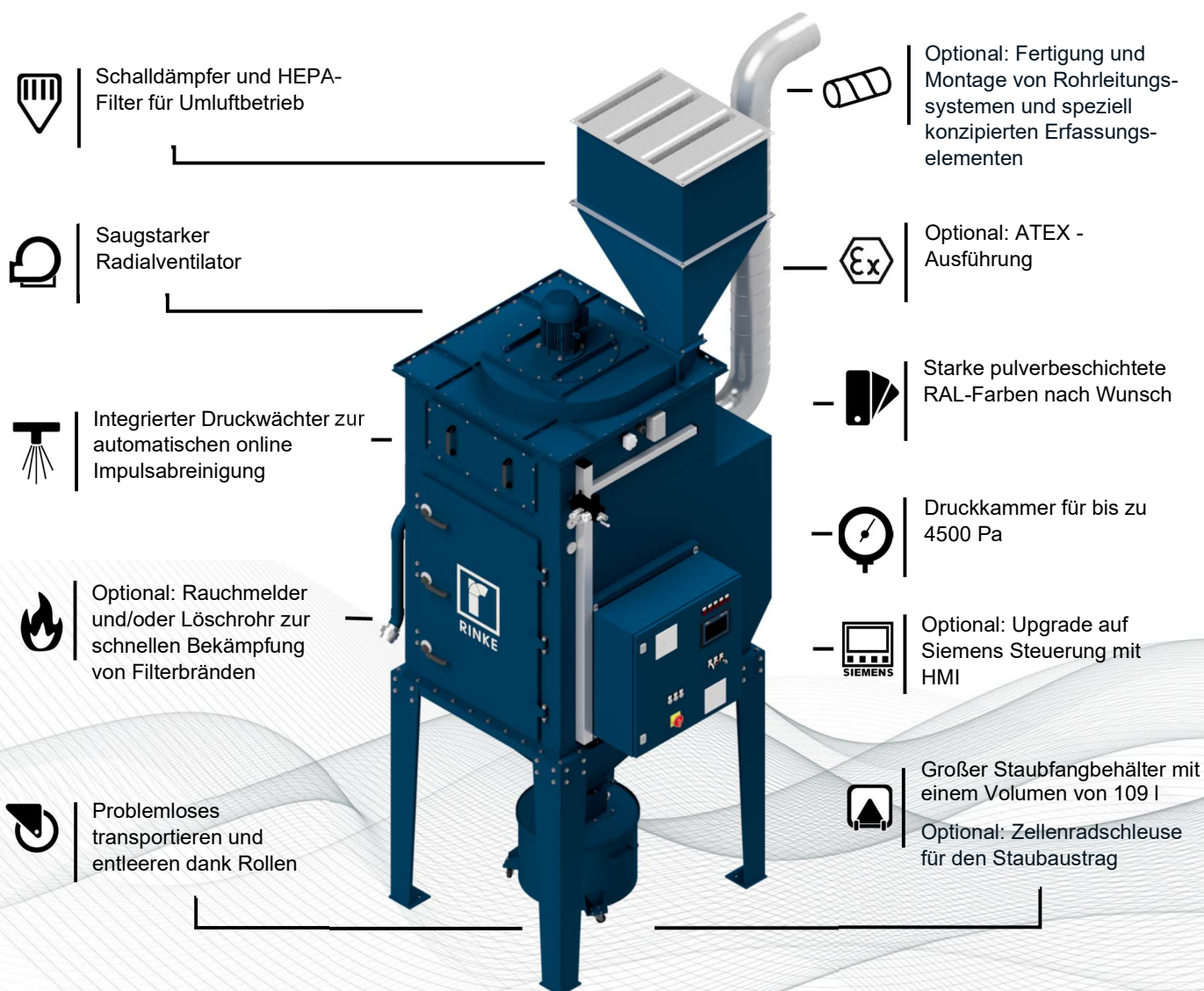


Filtermedien

Filterpatronen sind Filterelemente, die gereinigt werden können. Sie werden in den verschiedensten Abmessungen, die zur Abscheidung von Partikeln aus Gasen eingesetzt. In ihnen sind die Filtermedien gefaltet angeordnet, um die Filterfläche zu vergrößern. Als Filtermaterialien werden bevorzugt Vliese und Nadelfilze aus synthetischen Fasern wie Polyester, Polypropylen, Polyacrylnitril und Polyamiden eingesetzt.

Je nach Anwendungsgebiet unterscheiden sich die eingesetzten Filtermedien voneinander. Für die Entstaubung werden häufig thermisch verfestigte Vliesstoffe eingesetzt, die optional antistatisch (z. B. bei Laser- und Schneidbrennern) oder mittels Precoatierung (z. B. bei rauchartigen Stäuben) behandelt sind. Ziel ist es bei den precoatierten Patronen, dass sich die Stäube und andere Feststoffe direkt an die Oberfläche anbringen, ohne in das Material einzudringen. Dies kann auch nachträglich an den Filtermedien geschehen, indem der Stoff, der die Patronen ummanteln soll, in die Abluft eingeführt wird.

Ausstattung





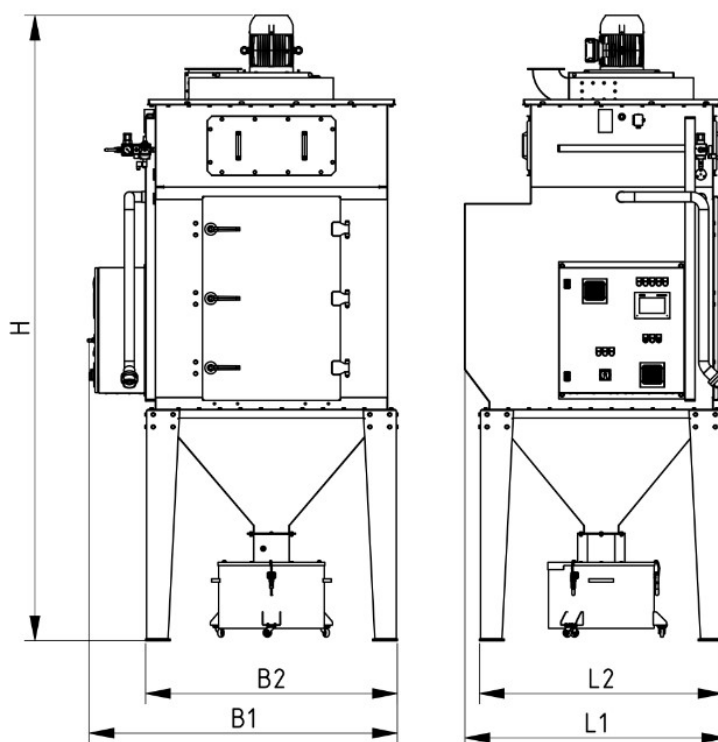
RINKE

Technische Daten

Der TROAB Trockenabscheider wird serienmäßig in den Größen Small, Medium und Large gefertigt. Kleinere oder größere Anlagen können ebenfalls angefragt werden. Alle Anlagen verfügen über ein geschweißtes Gehäuse aus 3 mm starken Normstahl, welches anschließend pulverbeschichtet wird. Standardmäßig werden unsere Anlagen in der Farbe RAL 5010 geliefert. Weitere RAL-Farben sind auf Anfrage möglich. Gesteuert wird der Ventilator über eine Stern-/Dreieck-Anlaufschaltung oder mittels Frequenzumformer. Im Bedarfsfall kann der TROAB zusätzlich mit einer komfortablen S7-Steuerung ausgestattet werden.

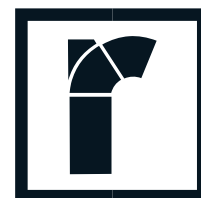
Typ	TROAB-S (Small)	TROAB-M (Medium)	TROAB-L (Large)
L1	1587 mm	1587 mm	1637 mm
L2	1474 mm	1474 mm	1524 mm
H	3698 mm	3788 mm	3878 mm
B1	1566 mm	1866 mm	2166 mm
B2	1224 mm	1524 mm	1966 mm

* Die Höhe kann je nach Ventilator typ abweichen



Typ	TROAB-S (Small)	TROAB-M (Medium)	TROAB-L (Large)
Luftmenge	3.000 m³/h	4.500 m³/h	6.000 m³/h
Gesamtpressung	4.000 Pa	4.000 Pa	4.500 Pa
Filterpatronen	bis zu 4	bis zu 6	bis zu 8
Filterfläche insgesamt	bis zu 80 m²	bis zu 120 m²	bis zu 160 m²
Filtermedium	je nach Anwendungsfall	je nach Anwendungsfall	je nach Anwendungsfall
Filtergröße (ØxL)	Ø327 x 1200 mm	Ø327 x 1200 mm	Ø327 x 1200 mm
Abmessungen Anlage (BxLxH)	1566 x 1587 x 3698 mm	1866 x 1587 x 3788 mm	2166 x 1637 x 3878 mm
Leistung	5.5 kW, 400/690 V 50 Hz	11 kW, 400 V 50 Hz	15 kW, 400/690 V/ 50 Hz
Reststaubgehalt	< 2 mg/m³	< 2 mg/m³	< 2 mg/m³
Fassungsvermögen Staubbehälter	109 l	109 l	109 l

Unser 360° Service



RINKE

Sind unsere Anlagen zu klein oder wollen Sie die Anlagen speziell auf Ihre Prozesse abstimmen? Wir gehen gerne speziell auf Ihre Bedürfnisse ein und passen unsere Anlagen individuell auf unsere Kunden an.

Gerne übernehmen wir auch die Wartung all Ihrer Filter- und Lüftungsanlagen, unabhängig davon von welchem Hersteller Sie Ihre Anlagen erworben haben.



Planung

3D-Konstruktion der geplanten Raumluft- und Prozesslufttechnischen Anlagen.
Ganzheitliche Integration der Bereiche Wärme-/Kälteabdämmung, Schall- und Brandschutz im Gesamtkonzept.



Analyse

Branchenspezifische IST- und SOLL-Analyse zur Gewährleistung der angestrebten Messwerte unter Berücksichtigung aller räumlichen und technischen Voraussetzungen sowie gesetzlichen Auflagen.



Forschung & Entwicklung

Innovative Mess- und Regeltechnik.
Entwicklung von Individuallösungen im Bereich der Luft- und Filtertechnik.
Thermodynamische und strömungsmechanische Messungen und Berechnungen an luftbetriebenen Heiz- und Kühlsystemen.



Montage & Inbetriebnahme

Unser fachkundiges und freundliches Team übernimmt die Montage und Inbetriebnahme für Sie gewissenhaft, zuverlässig und fristgerecht.



Produktion

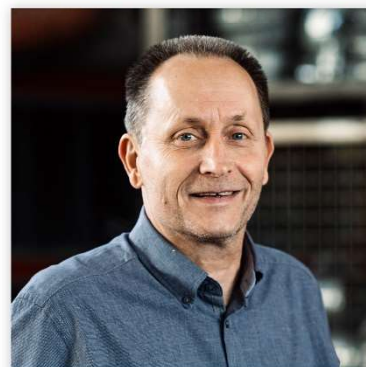
Fertigung von individuellen Luftkanälen, lufttechnischen Bauelementen, Absaug-/Filteranlagen sowie branchenspezifischen Sonderkonstruktionen auf CNC-gesteuerten Maschinen.



Wartung & Service

Wir kümmern uns um die regelmäßige Wartung von Lüftungsanlagen (inkl. Hygienewartung nach VDI 6022), Filteranlagen, Brandschutzklappen und Rauchmeldern.

Ihr Ansprechpartner:



Andreas Delhey

Projektleiter Lufttechnik /
Maschinenbautechniker

✉ delhey@rinke-gmbh.de

☎ 0561/98278-15

📠 01738852936

📠 0561/98278-99

Lufttechnik

Raum-/Prozesslufttechnik

Absaug-/Filteranlagen

Dämmtechnik

Wärme-/Kälteabdämmung

Schall-/Brandschutz

Rinke GmbH

Berliner Str. 26

34246 Vellmar

Tel.: 0561/98278-0

Fax. 0561/98278-99

E-Mail: info@rinke-gmbh.de

Web: www.rinke-gmbh.de

Über RINKE

Seit über 65 Jahren liegt unser Fokus auf der Planung und Ausführung von maßgeschneiderten und ganzheitlichen Lösungen.

Dies erreichen wir durch die Kombination unseres Fachwissens aus den Bereichen Luft- und Dämmtechnik.

Wir produzieren Luftkanäle, lufttechnische Bauelemente, Absaug- und Filteranlagen sowie branchenspezifische Sonderkonstruktionen.

Analyse, Planung, Produktion, Montage und Wartung kommen bei uns aus einer Hand.